

**Åhmans Motorslip
flyttar in**

**MTU blev årets
diesel 2013**

**Swepac väljer Hatz-motorer
för tuffa miljöer**



Ge din motor ett långt liv

Som du kan läsa i artikeln här intill så ingår motorrenoverings-specialisten Åhmans Motorslip numer i samma företagsgrupp som SwedMotor. Det gör att vi kan erbjuda dig som är kund hos oss ett än mer komplett utbud.

På SwedMotor ser vi till att du får rätt motor från början. När det är dags för service förser vi dig också snabbt med de reservdelar du behöver, under hela motorns livslängd. När du sedan vill renovera någon komponent eller göra en helrenovering av motorn så tar vi hjälp av Åhmans Motorslip, som alltså numera är vårt systerföretag.

Med andra ord erbjuder vi dig nu ett helt paket som startar med projektstöd och konstruktionshjälp. Vi hjälper gärna till med installation och driftsättning av din nya motor och förser dig med reservdelar och service för det löpande underhållet. Slutligen anlitar vi Åhmans Motorslip den dag då det är dags att förlänga din maskins livslängd genom att helrenovera motorn. Det finns ingen anledning att byta ut en kvalitetsmotor när det går att renovera de komponenter som är slitna.

Välj en motor av hög kvalitet, serva den väl och ge den så småningom nytt liv med en renovering som utförs här i Sverige nära dig. På så sätt minskar du miljöbelastningen och bidrar till ett hållbart samhälle!



Magnus Bergman, VD

Åhmans Motorslip bygger nytt i Jordbro

I sommar flyttar Åhmans Motorslip in i nybyggda lokaler på Rörvägen i Jordbro, vägg i vägg med SwedMotor. Bakgrunden är att Åhmans och SwedMotor sedan årsskiftet ingår i samma företagsgrupp.



Åhmans Motorslips nybyggda lokaler i Jordbro strax söder om Stockholm. Närmaste granne är systerföretaget SwedMotor.

Samlokaliseringen gör att de båda systerföretagen kan arbeta tillsammans och att SwedMotor nu kan erbjuda sina kunder en fullständig produktpalet, med allt från nya motorer, service och reservdelar till renovering av enstaka komponenter och helrenovering av motorer.

De nya lokalerna i Jordbro har skräddarsyttts efter de behov som Åhmans Motorslip har. Dessutom ger närheten till SwedMotors anläggning tillgång till ett motorprovrum. Där kan motorer med effekter ända upp till 2 000 hästkrafter provköras i bänk både före och efter att de har renoverats.

– Åhmans Motorslip har mycket gott anseende på marknaden och står för hög kompetens när det gäller bearbetning och renovering av motorkomponenter som topplock, vev- och kamaxlar samt renovering av hela motorer. Tillsammans med SwedMotor och vårt andra systerföretag MGAB Maskin- och Fartygsservice AB bildar det en mycket stark aktör på motormarknaden. Det säger Magnus Bergman, VD i företagsgruppen.

Åhmans Motorslip är specialister på bearbetning och renovering av motorkomponenter. Företaget åtar sig även renovering av kompletta diesel- och bensinmotorer. Genom åren har Åhmans byggt upp en omfattande maskinpark för alla sorters bearbetning och renovering av

motorkomponenter. Maskinerna flyttas nu successivt över till de nya lokalerna där de installeras och görs klara för att ta hand om renoveringsuppdrag från kunder i Sverige och utomlands.

En efterfrågad och närmast unik tjänst som Åhmans kan erbjuda är termisk sprutning. Denna teknik innebär att nytt material läggs på slitna ytor före bearbetning. Listan på uppdrag som företaget åtar sig kan göras lång. Exempelvis utför Åhmans slipning av vev- och kamaxlar, cylinderboring, ventil-sättesbearbetning, balansering, line-boring, honing, planfräsning av topplock samt sprickprovning med magnaflux och provtryckning.

– Renoveringsuppdragen gäller allt från små tvåtaktsmotorer till stora fartygsmotorer. Den kompletta maskinparken och personalens breda erfarenhet gör att Åhmans även klarar mycket avancerade arbetsmoment, säger Henry Eriksson, teknisk chef i företagsgruppen.

Åhmans Motorslip och SwedMotor ingår i företagsgruppen Svänghjulet AB, dit även MGAB Maskin- och Fartygsservice AB hör.

Kontakta Åhmans Motorslip på tel: 023-190 80, fax: 08-500 268 00 eller e-post: info@motorslip.se



Attila Galatz.

Trivs med kundkontakter

SwedMotors program av industri- och marinmotorer täcker in hela marknadens behov. Där finns allt från kraftfulla 20-cylindriga dieslar på en bra bit över 10 000 hästkrafter till encylindriga bensinmotorer på någon enstaka hästkraft.

För varje segment har SwedMotor specialister som hjälper kunderna att välja rätt motor. En av specialisterna är försäljningsingenjören Attila Galatz som kan det mesta om motorer i de lägre effektspannen.

– De mindre diesel- och bensinmotorerna som jag ansvarar för kommer från flera tillverkare som kompletterar varandra på ett bra sätt. Exempelvis sitter det Hatz-motorer i många maskiner för bygg- och entreprenad. Kawasaki passar

grönytebranschen och Subaru-Robin i industriapplikationer. Slutligen har vi Isuzu som används i grävmaskiner, berättar Attila.

Attila som är 43 år har arbetat på SwedMotor i 20 år. Han har med andra ord tillbringat nästan halva livet på samma arbetsplats, men ser ingen fara för att jobbet ska bli enahanda eller långtråkigt.

– Det finns ingen risk för det. Teknikutvecklingen ser till att det ständigt händer någonting nytt och att vi hela tiden kan sätta upp nya mål. Dessutom har jag under de 20 åren haft en rad olika arbetsuppgifter på firman. Rutinen innebär också att jag känner mig säker på det jag gör, säger Attila.

För Attila ger arbetet mycket kontakt med människor och resor i både Sverige och utomlands. Att detaljplanera en arbetsdag är inte att tänka på då det ständigt ringer i telefonen samtidigt som det droppar in mail från kunder.

– Jag trivs med kundkontakterna och med att frågorna berör så många områden. Det ger mig möjlighet att jobba med teknik,

eftermarknad, marknadsföring och inte minst kundvård. Förfrågningarna gäller allt från serviceintervaller och leveranser av enstaka motorer till avancerade projekt där vi bidrar med stöd vid nykonstruktion och ombyggnationer, säger Attila.

Det projektstöd som SwedMotor ger börjar ofta med att en kund hör av sig och behöver en förbränningsmotor som ska driva en nykonstruerad maskin.

– Kunden ska givetvis kunna fokusera helt på att bygga en så bra maskin som möjligt. Vårt jobb är att ta fram rätt motoralternativ och stödja kunden så att installationen blir optimal, berättar Attila.

Det är också viktigt att den motor som väljs klarar dagens och morgondagens miljökrav, något som fordrar allt mer av motortillverkarna.

– Det kostar många miljoner att utveckla en ny motorfamilj i dag och den investeringen klarar bara de etablerade tillverkarna. Därför känns det bra att vi representerar motormärken som står för hög kvalitet och ligger i framkant när det gäller teknikutveckling, avslutar Attila.

Prenumerera!

För att prenumerera eller avsluta din prenumeration på nyhetsbrevet kontakta oss på: info@swedmotor.se
Naturligtvis är du även välkommen att höra av dig om du har tips om vad vi borde skriva om i nyhetsbrevet eller andra synpunkter.

SWEDMOTOR

ADRESS: Rörvägen 11, 136 50 Jordbro
TELEFON: 08-500 121 40
E-POST: info@swedmotor.se WWW.SWEDMOTOR.SE



Tuffa motorer för Swepac

Det helsvenska företaget Swepac tillverkar markvibratorer och stampar för tuffa förhållanden. Maskinerna ska tåla omild behandling och hårt klimat. Därför har Swepac valt varmförzinkade chassin och i många av företagets produkter sitter dessutom robusta dieselmotorer från tyska Hatz.

– Många kunder vill ha dieselmotorer i markvibratorerna eftersom de då klarar sig med en enda bränsletank till alla sina maskiner. Att vi valt Hatz i flera av våra produkter beror på att de har erkänt hög kvalitet och ett varumärke som är mycket starkt på den internationella marknaden. Dessutom får vi utmärkt support både från

Hatz i Tyskland och från den svenska generalagenten SwedMotor vid konstruktionsarbete och installationsutprovning när vi tar fram nya modeller, säger Tomas Johansson, konstruktionsansvarig Mark på Swepac.

Swepac-maskinernas zinkbelagda chassier gör att maskinerna håller sig fräscha länge, något som är viktigt inte minst i uthyrningsbranschen där många av Swepacs kunder är verksamma.

– En fungerande reservdelsförsörjning är också av stor vikt för att våra markvibratorer ska få lång livslängd. Även i det avseendet är vi mycket nöjda med Hatz och SwedMotor, avslutar Tomas.



Markvibrator från Swepac med Hatz-motor.

Hatz möter framtiden med helt ny diesel

Hatz har utvecklat en helt ny 2-liters vätskekyld dieselmotor som är både kompaktare och bränslesnålare än sina konkurrenter. Med en maxeffekt på 55 kW och en vikt på 173 kg är motorn marknadsledande i sin kategori.

Den nya Hatz-motorn har beteckningen 4H50TIC och är försedd med Bosch Off-Highway common rail-system med 1800 bars tryck. Konstruktörerna har lagt stor vikt vid att skapa låg intern friktion, bland annat genom att reducera antalet komponenter. Tillsammans med turbo och ny EGR-teknik med dubbelkyllning ger det mycket rena avgaser och god bränsleeffektivitet, med en specifik bränsleförbrukning om 210 g/kWh. Den låga bränsleförbrukningen uppnås dessutom vid ett brett last- och varvtalsområde.

– Hatz har valt att utveckla en helt ny industrimotor. Resultatet är en långsiktigt

hållbar lösning som möter såväl dagens som morgondagens avgaskrav, säger Attila Galatz, försäljningsingenjör på SwedMotor som är generalagent för Hatz i Sverige.

Motorns emissioner ligger på betydligt lägre nivåer än de utsläppsgränser som föreskrivs enligt 97/68/EG Steg IIIB och EPA Tier 4 Final även utan användning av partikelfilter. Utöver detta är Hatz 4H50TIC mycket servicevänlig med ett serviceintervall på hela 500 timmar.



MTU årets diesel

Den italienska facktidningen "Diesel" har utsett MTU 6R 1500 till "Årets diesel 2013". I motiveringen skriver tidningen att motorn är den mest innovativa och tekniskt avancerade som presenterats under året. MTU 6R 1500 har extremt låga kväveoxid- och partikelutsläpp och uppfyller utsläppsnormerna EU Steg IV och EPA Tier 4 Final.

Aggretech nu en del av MTU

Generatoraggregattillverkaren Aggretech förvärvades förra året av Tognum som bland annat äger MTU. Numer är Aggretech införlivat i MTU Onsite Energy som producerar kompletta generatoraggregat. Effekterna sträcker sig från 275 till 3310 kVA och aggregaten har namn om sig att vara mycket tillförlitliga med komponenter av högsta kvalitet.

VM Motori för attackdykare

Marinens nya dykgruppboat (DGB, eller the Seal som den även kallas) drivs med en motor från VM Motori med beteckningen MR 706 LX. Motorn är på 350 hästkrafter och ger båten en toppfart på över 30 knop. DGB som snabbt och dolt ska transportera upp till sex attackdykare i ytläge såväl som undervattensläge, har utvecklats av Vaxholmsföretaget Defence Consulting Europe AB.